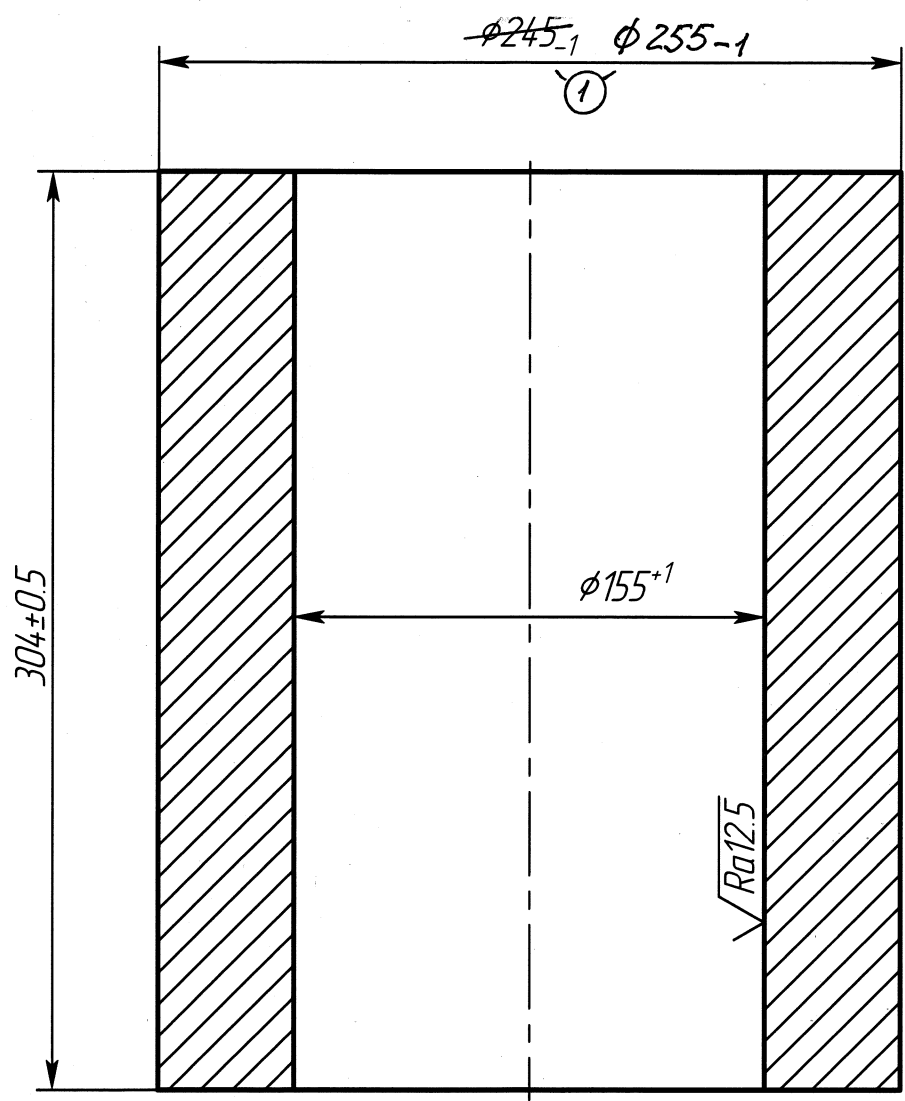


№ 405 Разраб. проекта. Дата: 19.04.16. Составлено: 19.04.16. Проверено: 19.04.16. Утверждено: 19.04.16.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № докл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
160404	19.04.16				СВ 14.70/14.9-104 УХ/П4	ВКИА.304.111.010

ВКИА.714.352.032

✓ Ra6,3 (✓)



1. Провести УЗК согласно ГОСТ 24507-80, гр. качества 2п.
2. Проверить механические свойства втулки:
предел текучести $\sigma_m \geq 345 \text{ Н/мм}^2$, относительное удлинение $\delta_5 \geq 17\%$,
относительное сужение $\psi \geq 40\%$, твердость HB 174-217.

ВКИА.714.352.032

1	ВК.0408-2016	Дейст. 19.04.16	Втулка			Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.				И	77	1:25
Разраб.	Власов	19.04.16						
Пров.	Дегтярева	Дейст. 19.04.16						
Т.контр.	Драгун	Дейст. 19.04.16				Лист	Листов	1
Н.контр.	Ермолаев	Дейст. 19.04.16	Поковка Гр. IV КП 345 ГОСТ 8479-70 20Х ГОСТ 4543-71					
Утв.	Адаменко	Дейст. 19.04.16						